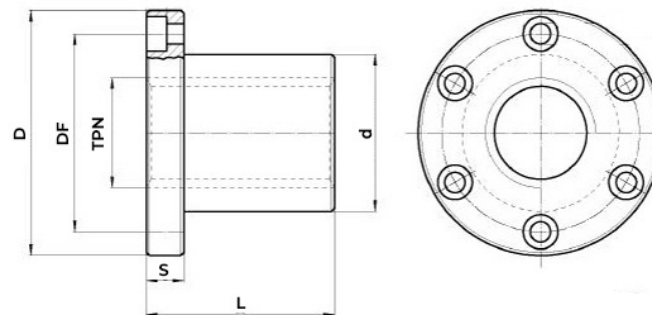




CHIOCCIOLE FLANGIATE

Le chiocciole flangiate di nostra produzione sono realizzate secondo gli standard ISO 2901/2903, DIN 103 in tolleranza 7H. Sono disponibili in diversi materiali, bronzo 85.5.5.5 e GCuSn12, con eliche destre o sinistre e ad uno o due principi.

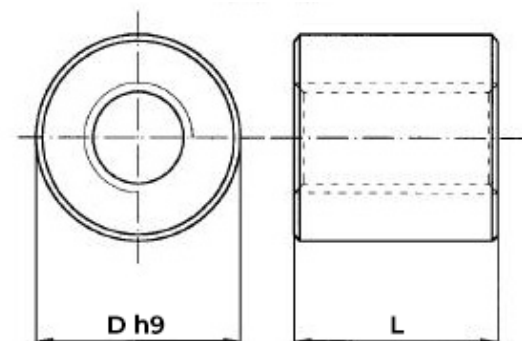


MISURA	P	1 PRINCIPIO		2 PRINCIPI		D	L	d	S	DF	FORI	NR.	Gr./MT	MATERIALE		SUPERFICIE DI CONTATTO (MM²)
		DX	SX	DX	SX									85.5.5.5	GCuSn12	
12	3	*	*	*		37	22	18	8	26	M4	4	80	*		400
14	4	*	*	*		42	25	20	10	30	M5	4	115	*		475
16	4	*	*	*		45	30	22	10	32	M5	4	135	*		660
18	4	*	*	*		48	35	25	10	35	M5	4	170	*		880
20	4	*	*	*		52	40	30	10	40	M5	5	250	*		1130
22	5	*	*	*		52	40	30	10	40	M5	5	230	*		1230
25	5	*	*	*	*	62	45	35	12	48	M6	5	400	*	*	1590
28	5	*	*			68	50	40	12	53	M6	5	530	*		2000
30	6	*	*	*		68	50	40	12	53	M6	5	510	*	*	2120
35	6	*	*			78	60	50	12	63	M6	6	820	*		3020
40	7	*	*	*		84	65	55	12	68	M6	6	1000	*	*	3750
45	8	*				90	65	55	15	72	M8	6	1250	*		4200
50	8	*				100	80	65	15	80	M8	6	1372	*		5800
55	9	*				100	95	70	15	85	M8	6	1890	*		6350
60	9	*				120	100	75	25	95	M8	6	2640	*		8720
70	10	*				120	120	90	25	105	M8	8	3715	*	*	12250
80	10	*				130	120	100	25	115	M8	8	-	*	*	14140
80	12	*				130	120	100	25	115	M8	8	-	*		-



CHIOCCIOLE CILINDRICHE

Le chioccioline cilindriche di nostra produzione sono realizzate secondo gli standard ISO 2901/2903, DIN 103 in tolleranza 7H. Sono disponibili in diversi materiali, bronzo 85.5.5.5, GCuSn12 e acciaio 11SMnPb37, con eliche destre o sinistre e ad uno o due principi.



MISURA	P	1 PRINCIPIO		2 PRINCIPI		D (h9)	L	Gr./MT	MATERIALE			SUPERFICIE DI CONTATTO (MM²)
		DX	SX	DX	SX				85.5.5.5	GCuSn12	11SMnPb37	
12	3	*	*	*		36	36	275	*		*	590
14	4	*	*	*		36	36	250	*		*	670
16	4	*	*	*		36	36	235	*		*	790
18	4	*	*	*		36	36	250	*		*	900
20	4	*	*	*		40	40	340	*		*	1100
22	5	*	*			40	40	340	*		*	1220
25	5	*	*		*	45	45	460	*		*	1600
28	5	*	*			45	45	400	*		*	1800
30	6	*	*	*		50	50	580	*	*	*	2120
35	6	*	*			55	55	700	*		*	2760
40	7	*	*	*		60	60	900	*	*	*	3440
45	8	*				65	65	1000	*		*	4180
50	8	*	*			70	70	1200	*	*	*	5050
55	9	*				80	80	1800	*		*	6340
60	9	*				80	80	1700	*		*	6970
70	10	*				100	100	4000	*	*	*	10200
80	10	*				120	120	8000	*	*	*	1430
80	12	*				120	120	8000	*		*	1430

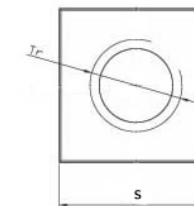
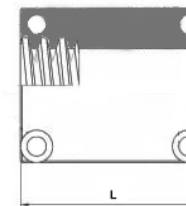


**emporio del
cuscinetto s.r.l.**

forniture industriali

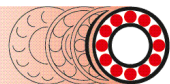
CHIOCCIOLE QUADRE

Le chiocciole quadre di nostra produzione sono realizzate secondo gli standard ISO 2901/2903, DIN 103 in tolleranza 7H. Sono disponibili i materiali bronzo 85.5.5.5, ottone CuZn39Pb3 ed acciaio 11SMnPb37, con eliche destre o sinistre e ad uno o due principi.

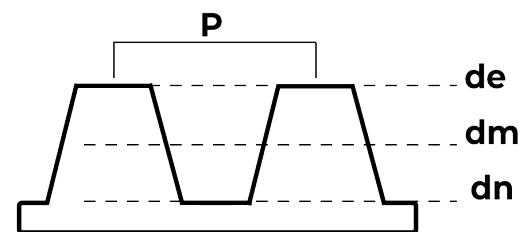


MISURA	P	1 PRINCIPIO		2 PRINCIPI		S (h9)	L	Gr./MT	MATERIALE			SUPERFICIE DI CONTATTO (MM²)
		DX	SX	DX	SX				CW615n	CuZn39Pb3	11SMnPb37	
12	3					25	25	105	*	*	*	620
14	4	*		*	*	30	35	215	*	*	*	660
16	4	*		*	*	30	35	200	*	*	*	770
18	4			*	*	30	35	355	*	*	*	1130
20	4	*		*	*	40	40	520	*	*	*	1415
22	5	*		*	*	40	40	520	*	*	*	
25	5	*		*	*	45	55	685	*	*	*	1950
28	5								*	*	*	
30	6	*		*	*	50	60	880	*	*	*	2550
35	6	*		*	*	60	70	1500	*	*	*	3520
40	7	*		*	*	60	70	1500	*	*	*	4020
45	8								*	*	*	6500
50	8					70	90	2200	*	*	*	
55	9								*	*	*	
60	9								*	*	*	
70	10								*	*	*	
80	10								*	*	*	
80	12								*	*	*	

Per richieste d'offerta ed informazioni: info@emporiodelcuscinetto.it



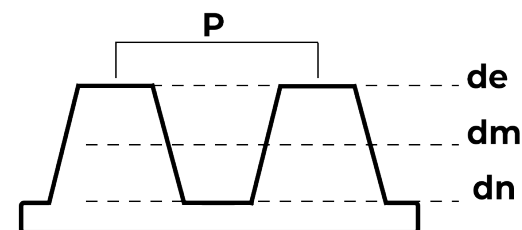
VITI TRAPEZOIDALI TPN DESTRE - 1 PRINCIPIO



MISURA	PASSO	PRINCIPI	de		dm		dn		GR/MT	ELICA	VITI RULLATE	VITI TORNITE	MATERIALE				RETT.	PREC.
			MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN					C15	C45	AISI304	AISI316		
12	3	1	12	11,764	10,415	10,191	8,500	7,685	666	5° 12'	*		*		*	*	0,40	300
14	4	2	14	13,700	11,905	11,640	9,500	8,474	872	6° 03'	*		*				0,40	300
16	4	1	16	15,700	13,905	13,640	11,500	10,474	1.182	5° 12'	*		*	*	*	*	0,40	200
18	4	1	18	17,700	15,905	15,608	13,500	12,474	1.538	4° 33'	*		*	*	*	*	0,40	200
20	4	1	20	19,700	17,905	17,640	15,500	14,474	1.952	4° 03'	*		*	*	*	*	0,40	200
22	5	1	22	21,665	19,394	19,114	16,500	15,294	2.539	4° 40'	*		*				0,40	200
25	5	1	25	24,665	22,394	22,094	19,500	19,269	3.119	4° 03'	*		*	*	*	*	0,30	200
28	5	1	28	27,665	25,394	25,094	22,500	21,269	3.944	3° 34'	*		*				0,30	200
30	6	1	30	29,625	26,882	26,547	23,000	21,563	4.409	4° 03'	*	*	*	*	*	*	0,30	200
35	6	1	35	34,625	31,882	31,547	28,000	26,563	6.192	3° 25'	*	*	*			*	0,30	200
40	7	1	40	39,575	36,375	36,020	32,000	30,381	8.120	3° 30'	*	*	*	*	*	*	0,30	200
45	8	1	45	44,550	40,868	40,468	36,000	34,168	10.350	3° 33'	*	*	*		*	*	0,30	200
50	8	1	50	49,550	45,868	45,468	41,000	39,168	12.870	3° 10'	*	*	*		*	*	0,30	200
55	9	1	55	54,500	50,360	49,935	45,000	42,979	15.251	3° 03'	*	*	*		*	*	0,50	200
60	9	1	60	59,500	55,360	54,935	50,000	47,979	18.500	2° 57'		*		*	*	*	1,00	100
70	10	1	70	69,470	64,850	64,425	59,000	56,819	25.650	2° 48'		*		*	*	*	1,00	100
80	01	1	80	79,470	74,850	74,425	69,000	66,819	34.200	2° 26'		*		*	*	*	1,00	100
80	12	1	80	79,400	73,840	73,365	67,000	64,446	33.380	2° 58'		*		*	*	*	1,00	100
90	10	1	90	89,470	84,850	84,425	79,000	76,819	43.000	2° 09'		*		*	*	*	1,00	100
90	12	1	90	86,400	83,840	83,365	77,000	74,446	43.060	2° 37'		*		*	*	*	1,00	100
100	10	1	100	99,470	94,850	94,425	89,000	86,819	55.150	1° 55'		*		*	*	*	1,00	100
100	12	1	100	99,44	93,840	93,365	87,000	84,446	54.000	2° 20'		*		*	*	*	1,00	100



VITI TRAPEZOIDALI TPN SINISTRE - 1 PRINCIPIO



MISURA	PASSO	PRINCIPI	de		dm		dn		GR/MT	ELICA	VITI RULLATE	VITI TORNITE	MATERIALE				RETT.	PREC.
			MAX	MIN	MAX	MIN	MAX	MIN					C15	C45	AISI304	AISI316		
12	3	1	12	11,764	10,415	10,191	8,500	7,685	666	5° 12'	*		*		*		0,40	300
14	4	2	14	13,700	11,905	11,640	9,500	8,474	872	6° 03'	*		*		*		0,40	300
16	4	1	16	15,700	13,905	13,640	11,500	10,474	1.182	5° 12'	*		*		*		0,40	200
18	4	1	18	17,700	15,905	15,608	13,500	12,474	1.538	4° 33'	*		*		*		0,40	200
20	4	1	20	19,700	17,905	17,640	15,500	14,474	1.952	4° 03'	*		*		*		0,40	200
22	5	1	22	21,665	19,394	19,114	16,500	15,294	2.539	4° 40'	*		*		*		0,40	200
25	5	1	25	24,665	22,394	22,094	19,500	19,269	3.119	4° 03'	*		*		*		0,30	200
28	5	1	28	27,665	25,394	25,094	22,500	21,269	3.944	3° 34'	*		*		*		0,30	200
30	6	1	30	29,625	26,882	26,547	23,000	21,563	4.409	4° 03'	*	*	*		*	*	0,30	200
35	6	1	35	34,625	31,882	31,547	28,000	26,563	6.192	3° 25'	*	*	*		*	*	0,30	200
40	7	1	40	39,575	36,375	36,020	32,000	30,381	8.120	3° 30'	*	*	*		*	*	0,30	200
45	8	1	45	44,550	40,868	40,468	36,000	34,168	10.350	3° 33'	*	*	*		*	*	0,30	200
50	8	1	50	49,550	45,868	45,468	41,000	39,168	12.870	3° 10'	*	*	*		*	*	0,30	200
55	9	1	55	54,500	50,360	49,935	45,000	42,979	15.251	3° 03'	*	*	*		*	*	0,50	200
60	9	1	60	59,500	55,360	54,935	50,000	47,979	18.500	2° 57'		*	*		*	*	1,00	100
70	10	1	70	69,470	64,850	64,425	59,000	56,819	25.650	2° 48'		*	*		*	*	1,00	100
80	01	1	80	79,470	74,850	74,425	69,000	66,819	34.200	2° 26'		*	*		*	*	1,00	100
80	12	1	80	79,400	73,840	73,365	67,000	64,446	33.380	2° 58'		*	*		*	*	1,00	100
90	10	1	90	89,470	84,850	84,425	79,000	76,819	43.000	2° 09'		*	*		*	*	1,00	100
90	12	1	90	86,400	83,840	83,365	77,000	74,446	43.060	2° 37'		*	*		*	*	1,00	100
100	10	1	100	99,470	94,850	94,425	89,000	86,819	55.150	1° 55'		*	*		*	*	1,00	100
100	12	1	100	99,44	93,840	93,365	87,000	84,446	54.000	2° 20'		*	*		*	*	1,00	100