



35020 PONTE SAN NICOLO' (PADOVA) ITALY Viale del Lavoro, 32 – tel. +39–049 8961481 r.a – Fax +39–049 8960166

Codice Fiscale e Parita IVA IT00013630280

 $\boxed{www.emporiodelcuscinetto.it \; - \; E-Mail: \; commerciale@emporiodelcuscinetto.it}$

X-RAIL



Descrizione del prodotto

X-Rail: Guide lineari a perni volventi in acciaio inox o zincato



Fig. 1

La famiglia X-Rail comprende guide lineari a perni volventi per applicazioni che richiedono soprattutto un buon rapporto qualità/prezzo e un'elevata resistenza alla corrosione.

X-Rail comprende tre serie di prodotti: la guida "fissa" (O gradi di libertà assiale), la guida "libera" (1 grado di libertà assiale) e la guida telescopica. Tutti i prodotti sono disponibili nella versione in acciaio inox o in lamiera zincata. Le guide sono disponibili in tre diverse sezioni. I cursori per le guide sono disponibili in diverse versioni.

Le caratteristiche principali:

- Resistenza alla corrosione, anche in caso di graffi, attacco di solventi e urti
- Compensazione di errori di parallelismo
- Insensibilità alla sporcizia grazie alle piste di rotolamento posizionate internamente
- Ampio intervallo di temperatura di utilizzo
- Facile regolazione del cursore all'interno guida lineare

Campi di applicazione principali della famiglia X-Rail:

- Edilizia e meccanica
 (es. porte di protezione, accessori per impianti di lavaggio)
- Attrezzature medicali
 (es. accessori per ospedali, apparecchiature medicali)
- Trasporti (es. trasporti su rotaia), industria navale e automobilistica
- Industria alimentare e delle bevande (es. impianti di confezionamento)
- Impiantistica civile (es. veneziane)
- Impianti termici (es. forni industriali, boiler)

Guida a piste sagomate (guida T)

La guida fissa è il principale supporto dei carichi radiali e assiali.



Fig. 2

Guida a piste piane (guida U)

La guida libera supporta i carichi radiali e, abbinata alla guida fissa, fornisce la reazione ai momenti generati.



Fig. 3

Sistema (sistema T+U)

Utilizzando la coppia guida T - guida U, la guida U compensa l'eventuale errore di parallelismo.



Fig. 4

Guida telescopica

La guida telescopica ad estensione completa si propone come la giusta via di mezzo tra le guide telescopiche in lamiera di cosiddetta ,fascia bassa' e i sistemi telescopici per carichi elevati Telescopic Rail.



Fig. 5

Perni volventi

Per ciascun cursore sono disponibili perni volventi concentrici ed eccentrici in acciaio inox o acciaio per cuscinetti volventi. Il tipo di schermo protettivo è determinato in base al materiale: o protetto contro gli spruzzi d'acqua o stagno alla polvere. Tutti i perni volventi sono lubrificati a vita.



Fig. 6

Dati tecnici

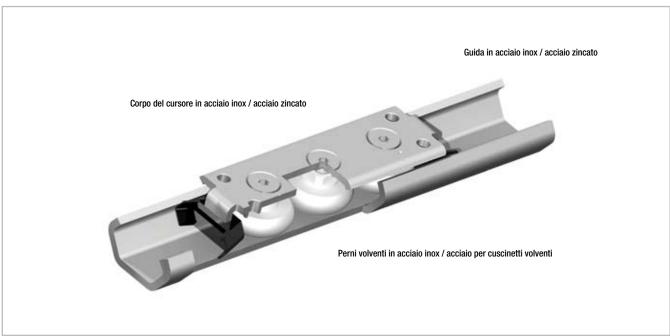


Fig. 7

Caratteristiche:

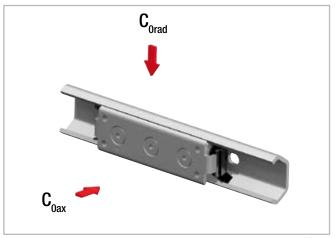
- Sezioni disponibili: 20, 30, 45
- Max. velocità di traslazione del cursore nella guida:
 1,5 m/s (59 in/s) (in relazione alle modalità di applicazione)
- Max. velocità di traslazione sistema telescopico: 0,8 m/s (31,5 in/s) (in relazione alle modalità di applicazione)
- Max. accelerazione: 2 m/s² (78 in/s²)
 (in relazione alle modalità di applicazione)
- Max. corsa: 3.060 mm (120 in) (in relazione alla sezione)
- Max. capacità di carico radiale: 1.740 N (per cursore)
- Intervallo di temperatura per le guide in acciaio inox: da -30 °C a +100 °C (da -22 °F a +212 °F), oppure per le guide in acciaio: da -30 °C a +120 °C (da -22 °F a +248 °F)
- Lunghezze delle guide disponibili: da 160 mm a 3.120 mm (da 6,3 in a 122 in) con incrementi di 80 mm (3,15 in)
- Perni volventi lubrificati a vita
- Schermo protettivo dei perni volventi:
 Cursore... CEX => 2RS (protetto contro gli spruzzi d'acqua),
 Cursore... CES => 2Z (schermo protettivo resistente alla polvere)
- Materiale: guide in acciaio inox TEX... / UEX... 1.4404 (AISI 316L), guide in acciaio TES... / UES... zincate secondo ISO 2081
- Materiale cuscinetti: acciaio inox 1.4110 (AISI 440)

Note:

- I cursori sono provvisti di perni volventi che vengono a contatto alternativamente con ambedue le piste di rotolamento. Una marcatura sul corpo al di sopra del perno volvente esterno indica il corretto posizionamento dei perni volventi rispetto al carico esterno. Importante: ambedue i perni volventi esterni sopportano il carico radiale.
- Mediante una semplice regolazione del perno eccentrico centrale, il cursore viene allineato alla guida senza gioco oppure con il precarico desiderato.
- I cursori della versione 1 (con corpo compatto) sono forniti di serie con un tergipista in plastica per la pulizia delle piste di rotolamento.
- Il tergipista per il cursore è disponibile su richiesta per le versione 2 e 3 (vedi pagg. 8-9)
- Si sconsiglia di unire le guide collegandole in serie (guide accoppiate)
- Sono disponibili su richiesta le viti di fissaggio raccomandate ISO 7380 con testa bombata o le viti speciali TORX®.

Capacità di carico

Guida a piste sagomate

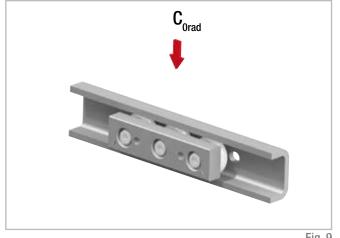


Configurazione	C _{0rad} [N]	C _{0ax} [N]
TEX-20 - CEX20	300	170
TEX-30 - CEX30	800	400
TEX-45 - CEX45	1600	860
TES-20 - CES20	326	185
TES-30 - CES30	870	435
TES-45 – CES45	1740	935 Tab. 1

Fig. 8 I momenti torcenti devono essere assorbiti con l'impiego di due cursori

Tab. 1

Guida a piste piane

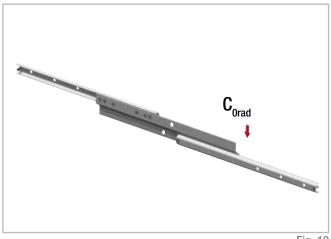


Configurazione	C _{orad} [N]
UEX-20 - CEXU20	300
UEX-30 - CEXU30	800
UEX-45 – CEXU45	1600
UES-20 - CESU20	326
UES-30 - CESU30	870
UES-45 – CESU45	1740

Fig. 9

Tab. 2

Guida telescopica



$\overline{}$			-4	-
-		n	-7	
	ı	ч	- 1	u

Tipo	Lunghezza L [mm]	Corsa H [mm]	C _{Orad} [N]
	400	480	150
	480	560	200
	560	640	240
DRX30	640	720	280
	720	800	320
DRS30	800	880	360
	880	960	350
	960	1040	310
	1040	1120	250

La capacità di carico \mathbf{C}_{Orad} si riferisce ad una sola guida telescopica

Dimensioni del prodotto

Guida a piste sagomate

Guida (TEX = acciaio inox / TES = acciaio zincato)

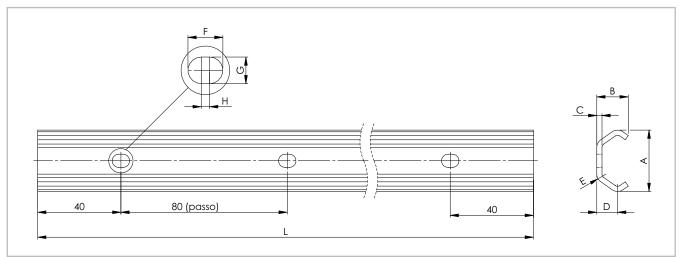


Fig. 11

Tipo di guida	Sezione	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Fori	Peso [kg/m]
TEX	20	19,2	10	2	7	3	7	5	2	M4	0,47
	30	29,5	15	2,5	10	4,5	8,4	6,4	2	M5	0,90
TES	45	46,4	24	4	15,5	6,5	11	9	2	M8	2,29

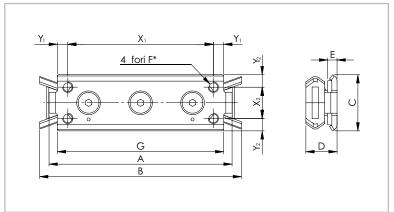
Tab. 4

Tipo di guida	Lunghezze Standard L [mm]
TEX	160 - 240 - 320 - 400 - 480 - 560 - 640 - 720 - 800 - 880 - 960 - 1040 - 1120 - 1200 - 1280 - 1360 - 1440 - 1520 - 1600 - 1680
TES	- 1760 - 1840 - 1920 - 2000 - 2080 - 2160 - 2240 - 2320 - 2400 - 2480 - 2560 - 2640 - 2720 - 2800 - 2880 - 2960 - 3040 - 3120

Si prega di indicare separatamente lo schema di foratura Lunghezze speciali sono disponibili su richiesta, si prega di contattare il Servizio Clienti

Cursore (CEX = acciaio inox / CES = acciaio zincato)

Versione 1 (con corpo compatto)



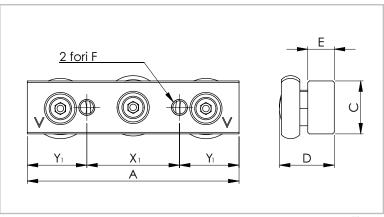
^{*} Per la sezione 20 : 2 fori M5 sull'asse centrale a distanza $\rm X_1$

Fig. 12

Tipo di cursore	Sezione	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F	G [mm]	X ₁ [mm]	Y ₁ [mm]	X ₂ [mm]	Y ₂ [mm]	Peso [kg]
CEX20-80 CES20-80	20	80	90	18	11,5	5,5	M5	71	60	10	-	9	0,05
CEX30-88 CES30-88	30	88	97	27	15	4,5	M5	80	70	5	15	6	0,11
CEX45-150 CES45-150	45	150	160	40	22	4	M6	135	120	7,5	23	8,5	0,40

Tab. 6

Versione 2 (con corpo massiccio)



Versione con tergipista su richiesta

Fig. 13

Tipo di cursore	Sezione	A [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F	X ₁ [mm]	Y ₁ [mm]	Peso [kg]
CEX20-60 CES20-60	20	60	10	13	6	M5	20	20	0,04
CEX30-80 CES30-80	30	80	20	20,7	10	M6	35	22,5	0,17
CEX45-120 CES45-120	45	120	25	28,9	12	M8	55	32,5	0,47

Guida a piste piane

Guida (UEX = acciaio inox / UES = acciaio zincato)

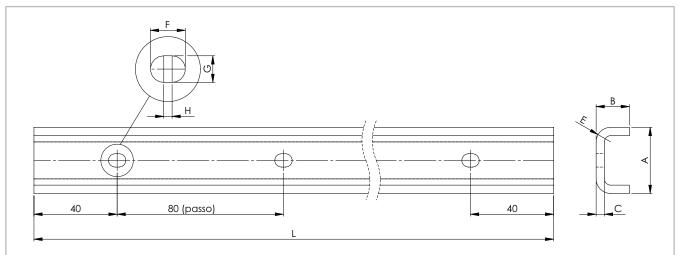


Fig. 14

Tipo di guida	Sezione	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Fori	Peso [kg/m]
UEX	20	20,5	11	3	5,5	7	5	2	M4	0,77
	30	31,8	16	4	7	8,4	6,4	2	M5	1,39
UES	45	44,8	24,5	4,5	9,5	11	9	2	M8	2,79

Tab. 8

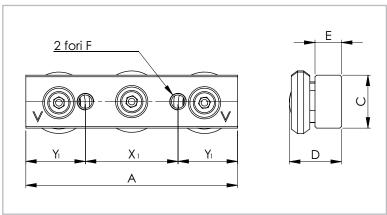
Tipo di guida	Lunghezze Standard L [mm]
UEX	160 - 240 - 320 - 400 - 480 - 560 - 640 - 720 - 800 - 880 - 960 - 1040 - 1120 - 1200 - 1280 - 1360 - 1440 - 1520 - 1600 - 1680
UES	- 1760 - 1840 - 1920 - 2000 - 2080 - 2160 - 2240 - 2320 - 2400 - 2480 - 2560 - 2640 - 2720 - 2800 - 2880 - 2960 - 3040 - 3120

Tab. 9

Si prega di indicare separatamente lo schema di foratura Lunghezze speciali sono disponibili su richiesta, si prega di contattare il Servizio Clienti

Cursore (CEXU = acciaio inox / CESU = acciaio zincato)

Versione 3 (con corpo massiccio)



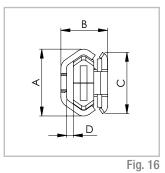
Versione con tergipista su richiesta

Fig. 15

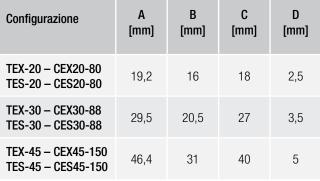
Tipo di cursore	Sezione	A [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	X ₁ [mm]	Y ₁ [mm]	Peso [kg]
CEXU20-60 CESU20-60	20	60	10	11,55	6	M5	20	20	0,04
CEXU30-80 CESU30-80	30	80	20	19,2	10	M6	35	22,5	0,16
CEXU45-120 CESU45-120	45	120	25	25,5	12	M8	55	32,5	0,45

Assieme guida-cursore

Guida a piste sagomate



Versione 1 (cursore con corpo compatto)



Tab. 11

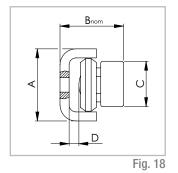
B O
Fig. 17

Versione 2 (cursore con corpo massiccio)

Configurazione	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
TEX-20 - CEX20-60 TES-20 - CES20-60	19,2	17,8	10	2,6
TEX-30 - CEX30-80 TES-30 - CES30-80	29,5	26,5	20	3,3
TEX-45 - CEX45-120 TES-45 - CES45-120	46,4	38	25	5,1

Tab. 12

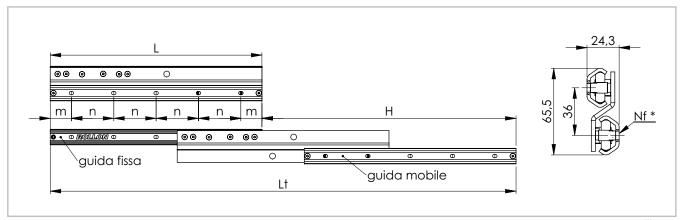
Guida a piste piane



Versione 3 (cursore con corpo massiccio)

Configurazione	A B _{nom} [mm] [mm]		C [mm]	D [mm]
UEX-20 - CEXU20-60 UES-20 - CESU20-60	20,5	$18,25 \pm 0,6$	10	2,5
UEX-30 - CEXU30-80 UES-30 - CESU30-80	31,8	27,95 ± 1,0	20	3,5
UEX-45 – CEXU45-120 UES-45 – CESU45-120	44,8	37,25 ± 1,75	25	5

Guida telescopica



* Numero di fori di fissaggio

Tipo guida	Sezione	Lunghezza	Corsa	Lunghezza	Guida fissa e mobile					
	L [mm]	H [mm]	totale Lt [mm]	m [mm]	n [mm]	Nfori [2 guide]	Fori	Peso [kg/m]		
		400	480	880			10			
	480 560 1040 560 640 1200 640 720 1360		12							
		560	640	1200			14	M5	3,40	
DRX		640	720	1360			16			
	30	720	800	1520	40	80	18			
DRS	DRS	800	880	1680			20			
		880	960	1840			22			
		960	1040	2000			24			
		1040	1120	2160			26			

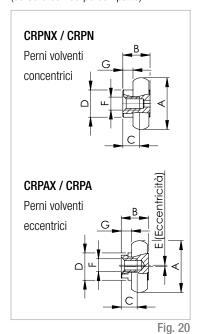
Tab. 14

Accessori

Perni volventi

Versione 1

(cursore con corpo compatto)

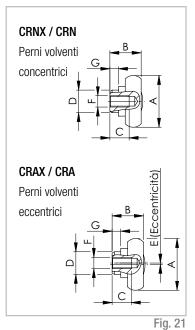


Tipo	per cursore	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F	G [mm]	Peso [kg]
CRPNX20-2RS	CEX20-80			6	9				
CRPN20-2Z	CES20-80	14	8,5			-	M4	4.0	0.006
CRPAX20-2RS	CEX20-80	14	0,0			0,5	1014	4,0	0,006
CRPA20-2Z	CES20-80					0,0			
CRPNX30-2RS	CEX30-88					-	M5	4,5	0,02
CRPN30-2Z	CES30-88	22,8	12	7	12				
CRPAX30-2RS	CEX30-88	22,0				0,6	IVIO		
CRPA30-2Z	CES30-88								
CRPNX45-2RS	CEX45-150								0,068
CRPN45-2Z	CES45-150	25.6	10	12	17	-	M6	6,0	
CRPAX45-2RS	CEX45-150	35,6	18			0,8			
CRPA45-2Z	CES45-150								

Capacità di carico per perno volvente: radiale 50 %, assiale 33 % della capacità di carico indicata per il cursore
2RS (schermo protettivo contro gli spruzzi d'acqua per cursore CEX), 2Z (schermo protettivo resistente alla polvere per cursore CES)

Versione 2

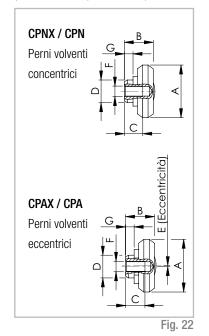
(cursore con corpo massiccio)



Tipo	per cursore	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F	G [mm]	Peso [kg]
CRNX20-2RS	CEX20-60								
CRN20-2Z	CES20-60	1.4	0.7	8,7 6	6	-	N 1 4	1.0	0,006
CRAX20-2RS	CEX20-60	14	0,7			0.5	M4	1,8	
CRA20-2Z	CES20-60					0,5			
CRNX30-2RS	CEX30-80				10	- - 0,6		3,8	0,022
CRN30-2Z	CES30-80	00.0	14	9			M5		
CRAX30-2RS	CEX30-80	22,8							
CRA30-2Z	CES30-80								
CRNX45-2RS	CEX45-120								
CRN45-2Z	CES45-120	05.0	00.5	115	10	-	M6	4,5	0,07
CRAX45-2RS	CEX45-120	35,6	20,5	14,5	12	0,8			
CRA45-2Z	CES45-120								

Capacità di carico per perno volvente: radiale 50 %, assiale 33 % della capacità di carico indicata per il cursore 2RS (schermo protettivo contro gli spruzzi d'acqua per cursore CEX), 2Z (schermo protettivo resistente alla polvere per cursore CES)

Versione 3 (cursore con corpo massiccio)



Tipo	per cursore	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F	G [mm]	Peso [kg]
CPNX20-2RS	CEXU20-60								
CPN20-2Z	CESU20-60	14	7.25	7,35 5,5	6	-	NAA	1.0	0,004
CPAX20-2RS	CEXU20-60	14	7,30			M4 0,4	IVI 4	1,8	
CPA20-2Z	CESU20-60								
CPNX30-2RS	CEXU30-80					- M5 0,6	M5	3,8	0,018
CPN30-2Z	CESU30-80	23,2	13	7	10				
CPAX30-2RS	CEXU30-80	23,2					IVIO		
CPA30-2Z	CESU30-80								
CPNX45-2RS	CEXU45-120								
CPN45-2Z	CESU45-120	25	10	8 12	12	-	MO	4.5	0.00
CPAX45-2RS	CEXU45-120	35	18			0.0	M6	4,5	0,06
CPA45-2Z	CESU45-120					0,8			

Capacità di carico per perno volvente: radiale 50 % della capacità di carico indicata per il cursore 2RS (schermo protettivo contro gli spruzzi d'acqua per cursore CEX), 2Z (schermo protettivo resistente alla polvere per cursore CES)

Tab. 17

Viti di fissaggio

Si raccomanda l'uso di viti di fissaggio ISO 7380 con testa bombata o di viti speciali TORX® (vedere fig. 23), disponibili su richiesta

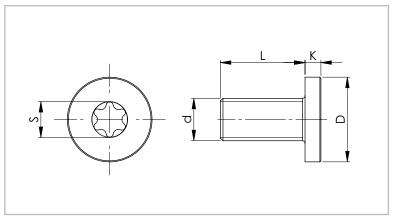


Fig. 23

Sezione guida	Tipo di vite	d	D [mm]	L [mm]	K [mm]	S	Coppia di serraggio [Nm]
20	M4 x 8	M4 x 0.7	8	8	2	T20	3
30	M5 x 10	M5 x 0.8	10	10	2	T25	9
45	M8 x 16	M8 x 1.25	16	16	3	T40	22

Tab. 18

Note tecniche

Lubrificazione

Tutti i perni volventi della serie X-Rail sono lubrificati a vita.

Sistema T+U

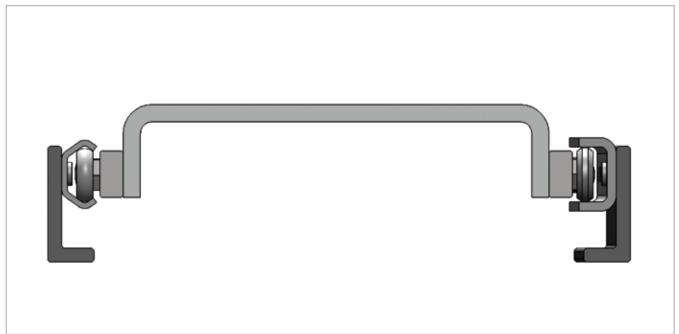


Fig. 24

Risolve i problemi di parallelismo assiale

Con il sistema guida fissa/mobile composto da guide T+U, Rollon offre una soluzione straordinaria per l'allineamento di carrelli a doppio binario. È pertanto possibile evitare il sovraccarico dei cursori dovuto alle deformazioni prodotte dall'insufficiente precisione nel parallelismo assiale delle superfici di montaggio. Tali deformazioni possono ridurre drasticamente la durata delle guide.

Impiegando un sistema T+U, la guida T svolge la reale funzione di guida, mentre la guida U funge da supporto e assorbe esclusivamente i carichi radiali.

Le guide U hanno due piste di rotolamento piane e parallele che consentono al cursore una certa libertà di movimento laterale. Il massimo spostamento assiale di un cursore che può essere compensato in una guida U è dato dalla combinazione dei valori $\mathbf{S_1}$ e $\mathbf{S_2}$ (vedere pag. 17, fig. 25, tab. 19). Considerando come punto di partenza un valore nominale Bnom, $\mathbf{S_1}$ indica lo spostamento massimo verso l'interno della guida, mentre $\mathbf{S_2}$ quello verso l'esterno.

Se è nota la lunghezza della guida, è possibile determinare il massimo errore angolare ammissibile della superficie di fissaggio (vedere pag. 17, fig. 26). Il cursore si sposta nella guida U dalla posizione più interna $\rm S_1$ a quella più esterna $\rm S_2$.

Spostamento massimo

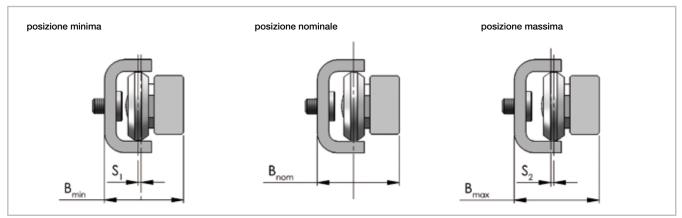


Fig. 25

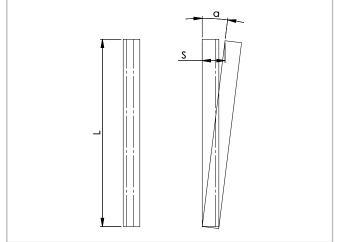
Tipo di cursore (Versione 3 con corpo massiccio)	S ₁ [mm]	S ₂ [mm]	B _{min} [mm]	B _{nom} [mm]	B _{max} [mm]
CEXU/CESU20-60	0,6	0,6	17,65	18,25	18,85
CEXU/CESU30-80	1	1	26,95	27,95	28,95
CEXU/CESU45-120	1,75	1,75	35,50	37,25	39

Tab. 19

Valori di riferimento per l'errore angolare massimo, ottenibile con la guida più lunga

$$\alpha = \arctan \frac{S^*}{L} \qquad \qquad \text{S* = somma di S}_1 \text{ et S}_2 \\ L = \text{lunghezza della guida}$$

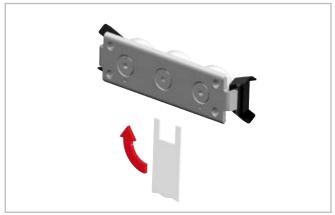
Fig. 26



Sezione	Lunghezza della guida [mm]	Spostamento S* [mm]	Angolo α [°]		
20	3120	1,2	0,022		
30	3120	2	0,037		
45	3120	3,5	0,064		
			T 1 00		

Tab. 20

Regolazione del cursore



Sezione	Coppia di serraggio [Nm]
20	3
30	7
45	12

Tab. 21

Fig. 28

Nel caso in cui le guide lineari vengano fornite come assieme (guida+cursore), i cursorisono già regolati. Quando sono fornite separatamente, o se i cursori devono essere montati in un'altra guida, sarà necessario eseguire la regolazione in un secondo momento. In questo caso prestare attenzione ai seguenti punti:

- Controllare che le piste di rotolamento siano pulite.
- Rimuovere l'eventuale tergipista e inserire il cursore nella guida. Allentare leggermente la vite di ÿssaggio del perno volvente da regolare (quello centrale).
- Posizionare il cursore ad un'estremità della guida.
- Per le guide U, inserire un supporto sottile e stabile (ad es. una chiave di regolazione) sotto l'estremità del corpo del cursore, in modo da assicurare l'allineamento orizzontale del cursore nella guida.
- Inserire di lato, tra la guida e il cursore, la chiave speciale piana fornita in dotazione. Inserirla sulla testa esagonale o quadra del perno eccentrico da regolare (vedere fig. 28).

- Girando la chiave piana in senso orario, il perno volvente da regolare viene premuto contro la pista di rotolamento superiore. Viene così ridotto a zero il gioco del cursore. Evitare un precarico eccessivo perché creerebbe un maggiore attrito, riducendo la durata.
- Mantenere i perni volventi nella posizione corretta usando la chiave di regolazione e serrare accuratamente le viti di fissaggio. L'esatta coppia di serraggio verrà verificata in seguito.
- Muovere il cursore nella guida e controllare il precarico su tutta la lunghezza della guida. Il movimento deve essere scorrevole, ma il cursore non deve avere gioco in nessun punto della guida.
- Ora serrare le viti di fissaggio con la coppia di serraggio prescritta (vedere tab. 21), mantenendo nel contempo la posizione angolare del perno con la chiave piana. Una filettatura speciale nei perni volventi mantiene fissa questa posizione, una volta regolata.
- A questo punto rimontare l'eventuale tergipista, se disponibile.

Montaggio della guida telescopica

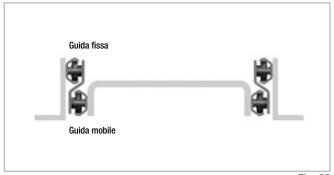


Fig. 29

Montare le guide telescopiche DRX / DRS soltanto in posizione orizzontale. Se si desidera effettuare un montaggio in verticale, raccomandiamo di fare una verifica con il nostro Servizio Tecnico.

- I carichi esterni devono agire in senso radiale e centrato, e cioè lungo l'asse di simmetria verticale della guida mobile (vedere pag. 7, fig.10).
- Durante il montaggio controllare che gli elementi mobili siano montati sulla guida inferiore come mostrato nella figura. Un montaggio invertito pregiudicherebbe il corretto funzionamento.
- Il montaggio deve essere eseguito su una struttura rigida a flessione, usando tutti i fori di fissaggio accessibili.
- In caso di impiego a coppie, prestare attenzione all'allineamento parallelo delle guide.

Codici di ordinazione

Assieme guida / cursore

TEX-	960	/1/	CEX20-60	-2RS			
				Tipo di sche	rmo protettivo dei cuscinetti	vedere pag. 6 caratteristiche	
			Tipo di curso	ore <i>vede</i>	re pag. 9, tab. 6 e 7 / pag. 11, tab	o. 10	
		Numero di cursori per ciascuna guida					
	Lunghezza della guida in mm vedere pag. 8, tab. 5 / pag. 10, tab. 9						
Tipo di guida	a <i>vedere</i>	e pag. 8, tab. 4	1 / pag. 10, ta	nb. 8			

Esempio di ordinazione: TEX-00960/1/CEX20-060-2RS

Schema di foratura: 40-11x80-40

Note per l'ordinazione: le lunghezze delle guide in mm vengono sempre indicate con cinque cifre, quelle dei cursori con tre cifre, anteponendo degli

zeri se necessario

Guida

TEX-	30-	960
		Lunghezza della guida in mm vedere pag. 8 tab. 5 / pag.10, tab. 9
	Sezione	vedere p. 8, tab. 4 / p. 10, tab. 8
Tipo di g	uida <i>veder</i>	e pag. 8, tab. 4 / pag.10, tab. 8

Esempio di ordinazione: TEX-30-00960 Schema di foratura: 40-11x 80-40

Note per l'ordinazione: le lunghezze delle guide in mm vengono sempre indicate con cinque cifre, anteponendo degli zeri se necessario

Cursore

CES30-80	-2Z					
	Tipo di schermo protettivo dei cuscinetti vedere pag. 6 caratteristiche					
Tipo di curso	ore vedere pag. 9, tab. 6 e 7 / pag. 11, tab. 10					

Esempio di ordinazione: CES30-080-2Z

Note per l'ordinazione: le lunghezze dei cursori in mm vengono sempre indicate con tre cifre, anteponendo degli zeri se necessario

Guida telescopica

DRX	30-	400
		Lunghezza
	Sezione	
Tipo	vedere pag. 1.	3, tab. 14

Esempio di ordinazione: DRX30-0400

Note per l'ordinazione: le lunghezze delle guide in mm per il sistema telescopico vengono sempre indicate con quattro cifre, anteponendo degli zeri se necessario

Accessori

Perni volventi

CRPAX	45 Sezione	-2RS
		Tipo di schermo protettivo dei cuscinetti vedere pag. 6 Caratteristiche
		vedere pag. 14 e seg., tab. 15-17
Tipo di pern	o <i>vedei</i>	re pag. 14 e seg., tab. 15-17

Esempio di ordinazione: CRPAX45-2RS

Viti di fissaggio

Tipo di guida	Sezione	Codice per l'ordinazione
	20	Vite TORX® TC 18 M4x8 NIC
TEX / UEX	30	Vite TORX® TC 28 M5x10 NIC
	45	Vite TORX® TC 43 M8x16 NIC
	20	Vite TORX® TC 18 M4x8
TES / UES	30	Vite TORX® TC 28 M5x10
	45	Vite TORX® TC 43 M8x16
DRX	30	Vite TORX® TC 28 M5x10 NIC
DRS	30	Vite TORX® TC 28 M5x10

vedere pag. 17, fig. 23, tab. 18